

## AUTOMOBILZULIEFERER CONTINENTAL REALISIERT MIT KINEXON INDUSTRIES VOLLAUTOMATISIERTEN MATERIALFLUSS

München/Regensburg, 14. November 2019 – *Das Technologieunternehmen Continental verfolgt bei der Digitalisierung seiner Produktionsstätten eine ehrgeizige Vision. Mit KINEXON Industries wählte Continental jetzt nicht nur einen passenden Technologie-Anbieter, sondern einen strategischen Entwicklungspartner zur Zusammenarbeit aus.*

Bei der Digitalisierung seiner Intralogistik vertraut das Technologieunternehmen Continental auf die IIoT-Lösungen und -Expertise von KINEXON Industries. Das Ziel, das mit Unterstützung von KINEXON Industries verfolgt wird: Der gesamte Materialfluss soll automatisiert werden. Sieben Anwendungen werden derzeit in einem ersten Modell-Werk einer Machbarkeitsstudie unterzogen. Weitere Applikationen – bisher visionäre Konzepte – sollen in einer Entwicklungspartnerschaft realisiert werden.

Der Materialfluss soll nicht nur automatisiert werden, sondern zugleich smart gestaltet werden. Transparenz und Dokumentation sind weitere, wesentliche Erfolgskriterien. Dies bedeutet: Unter Qualitätsaspekten nachvollziehbare Abläufe wie interne Transporte, Lagervorgänge, Benachrichtigungen und vieles mehr sollen sich in Echtzeit selbst auf effizienteste Art steuern – die „Smart Supply Chain“.

Intelligente Echtzeitlokalisierung auf Basis von UWB-Sensortechnologie von KINEXON Industries ist hierfür eine Schlüsseltechnologie. Denn sie ermöglicht es, alles, was auf dem Shop Floor an der Produktion beteiligt ist – Ladungsträger, Material, Werkzeuge, Maschinen, Transportfahrzeuge und vieles mehr – in Echtzeit zentimetergenau zu lokalisieren und zu vernetzen. KINEXON geht sogar noch weiter: Über eine eigene Echtzeit-IoT-Plattform (RIoT) können Daten zudem live ausgewertet und Prozesse effizient automatisiert werden.

### **Start mit KINEXON an zwei Modell-Standorten – globaler Rollout ab 2020**

Los geht es im laufenden Jahr im Werk Regensburg, in dem sieben Anwendungen implementiert werden. 2020 folgt mit dem Standort in Zvolen (Slowakei) das zweite Modell-Werk. In Abhängigkeit der erfolgreichen Implementierungen in den Modell-Werken streben die Partner danach die Einführung an weiteren Standorten an. Auch an diesen Standorten ist die Implementierung von RTLS-Systemen und diverser Robotics-Lösungen vorgesehen.

**Dr. Alexander Hüttenbrink**  
(Mitgründer und Geschäftsführer, KINEXON Industries) erklärt,  
was das Leistungsportfolio seines Unternehmens auszeichnet:

*„Einige Lösungen digitalisieren, vernetzen und automatisieren nur Maschinen oder einzelne Prozesse. Mit KINEXON Industries haben wir als Fullstack-Unternehmen schon jetzt die Software, Hardware, Expertise und Projekt-Erfahrung, um tatsächlich den gesamten Shopfloor von Continental nahtlos intelligent zu tracken und zu*



*automatisieren – an mehreren, internationalen Standorten. Besonders freut uns, dass wir mit Continental nicht nur Daten generieren, sondern mit eigenen Entwicklungen in Big Data, Machine Learning, KI und Robotics diese auch intelligent und wertschöpfend zu unzähligen Anwendungen transformieren.“*

## Gemeinsame Entwicklungspartnerschaft mit großen Ambitionen

Dank dieser Leistungsvielfalt und der mehrjährigen Erfahrung in Produktion, (Intra-)Logistik und Automobilbranche mit Kunden wie BMW oder Audi, setzt Continental auch in der Entwicklung auf eine enge Zusammenarbeit mit KINEXON Industries. In einer Entwicklungspartnerschaft sollen bis dato noch visionäre Automatisierungen smarte Realität werden.



**Jürgen Braunstetter**  
(Leiter Automotive SCM bei Continental) zu den Zielen:

*„Unsere Digitalisierungsstrategie umfasst Schlüsseltechnologien, Planungsbereiche und zahlreiche Prozesse. Dabei verfolgt sie eine klare Vision: eine vollautomatisierte Supply Chain von der Planung und Produktionssteuerung hin zu dem physischen Materialfluss, sprich von der Materialanlieferung über die Produktionsversorgung bis zur Produktauslieferung.*

*Auf unserem Weg in die Zukunft und bei einem solch anspruchsvollen Projekt benötigen wir leistungsfähige Partner, die Materialfluss- und Wertschöpfungsprozesse in Gänze verstehen und abdecken, sowohl mit Lösungen, als auch in Entwicklung und Beratung.*

*Wir freuen uns, mit KINEXON Industries einen weiteren und wichtigen Partner an unserer Seite zu haben, welcher die Fähigkeiten und die Erfahrung mitbringt.“*

## Über KINEXON

Die KINEXON Industries GmbH entwickelt Lösungen zur zentimetergenauen Echtzeitlokalisierung von Menschen und Objekten und ebnet damit den Weg für die Industrie 4.0. Das Portfolio von KINEXON Industries umfasst neben der Sensorik zur Datengenerierung auch Software zur intelligenten Datenanalyse und Verbindung mit anderen Datenquellen. Das mehrfach ausgezeichnete Fullstack-Unternehmen wurde 2012 gegründet und beschäftigt über 200 Mitarbeiter an Standorten in München, New York City und Chicago. Weitere Informationen finden Sie unter [www.kinexon.com](http://www.kinexon.com)

Kontakt für Presseanfragen:  
Steffen Winkler (Head of Marketing)  
Telefon: +49 (0)89 2006 1650  
E-Mail: [info@kinexon.com](mailto:info@kinexon.com)

## Über Continental

Weitere Informationen finden Sie unter [www.continental.com](http://www.continental.com)

Kontakt für Presseanfragen:  
Sebastian Fillenberg (Pressesprecher)  
Interior Division  
Telefon: +49 6196 87-3709  
E-Mail: [sebastian.fillenberg@continental.com](mailto:sebastian.fillenberg@continental.com)